

## ISTRUZIONI RAPIDE UTILIZZO PASTA LIQUIDA CERMARK LMM 6000



**1)** miscelare energicamente la pasta liquida scuotendo il barattolo



**2)** pulire con un prodotto sgrassante generico, la superficie della parte metallica da marcare.



**3)** immergere lo speciale applicatore per 1/3 nel prodotto cerMark LMM 6000



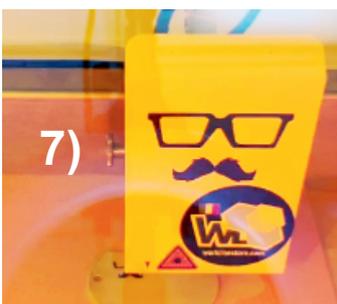
**4)** delicatamente stendere un sottile strato di prodotto cerMark LMM 6000 sul metallo e solo sulla parte che volete marcare (per grandi superfici consigliamo applicazione con areografo o bomboletta spray)



**5)** sciacquare immediatamente l'applicatore sotto acqua corrente fredda.



**6)** asciugare con della carta assorbente l'applicatore e riporlo per un futuro uso.



**7)** lasciare asciugare 2 minuti (circa) il prodotto cerMark LMM 6000 mentre lavate l'applicatore, a questo punto potrete con un laser blu oppure un classico co2, marcare il metallo



**8)** una volta realizzata una o più marcature sul pezzo di metallo, rimuovere la pasta grigia in eccedenza non laserata con un tessuto o carta assorbente.



**9)** se possibile (a volte) la soluzione più rapida, è lavare il pezzo sotto acqua corrente.



**10)** il risultato finale sarà una marcatura liscia nera indelebile.